

— EXTRACTANTES SX-EW · REACTIVOS DE FLOTACIÓN · TRATAMIENTO DE AGUAS · MINA JUSTA

Química especializada para la minería de cobre en Perú.

Bruna Perú ofrece un **portafolio técnico verificado** incluyendo extractantes SX-EW de alta especialidad, colectores para flotación de sulfuros de cobre y soporte metalúrgico en planta. Respalados por **48 años de trayectoria del Grupo Bruna**.



GRUPO BRUNA

48 años · Distribución química



MUESTRAS

Disponibles en 72 horas



ACOMPANIAMIENTO

Expertos en sitio desde la prueba



DOCUMENTACIÓN

TDS · SDS · COA · O

DIFERENCIADOR CLAVE

Acompañamiento técnico en sitio — desde la muestra hasta la aprobación.

Nuestros expertos en química minera acompañan **en campo** las pruebas en planta, el ajuste de dosificación, la interpretación de resultados y el proceso de homologación. No mandamos el producto y desaparecemos — **estamos en su operación hasta que el producto esté aprobado**.



Pruebas en planta



Ajuste de dosificación



Análisis de resultados



Proceso de homologación



Presencia en sitio

REACTIVOS DE FLOTACIÓN Y EXTRACTANTES — PRODUCTOS CLAVE

Colectores para sulfuros de cobre y extractantes especializados para SX-EW.

01 · COLECTOR

★ Línea

PAX

Xantato de Amilo Potásico

Colector de alta eficacia para flotación de sulfuros de cobre. Alta selectividad, dosificación estable lote a lote.

✓ 900 kg / saco · Caja madera

02 · COLECTOR

★ Línea

SIPX

Xantato de Isopropilo Sódico

Colector selectivo de potencia moderada para recuperación de chalcopirita y minerales de cobre.

✓ 110-850 kg / barril · Jumbo bag

03 · DEPRESOR

★ Línea

Goma Guar

Galactomanano natural

Depresor selectivo de ganga y espesante en circuitos de flotación de cobre. ✓ 25 kg / saco

04 · EXTRACTANTE

D2EHPA

Ácido di-2-etilhexilfosfórico

Extractante organofosforado para circuitos SX. Selectividad y transferencia metálica ajustable según matriz. ✓ Bajo pedido

05 · EXTRACTANTE

P507

Fosfato de mono-2-etilhexilo

Alto desempeño en separación y purificación de cobre. Control preciso del equilibrio orgánico/acuoso.

✓ Bajo pedido

06 · EXTRACTANTE

Cyanex 272

Ácido bis-2,4,4-trimetilpentilfosfónico

Selectividad superior en SX para depuración de metales. Diferenciador frente a distribuidores locales estándar.

✓ Bajo pedido

— TRATAMIENTO DE AGUAS — PRODUCTOS DE LÍNEA

04 · TRATAMIENTO

💧 Aguas

HTH

Hipoclorito de Calcio

Clorinación alcalina para destrucción de cianuro en aguas residuales mineras. Cumplimiento ambiental.

✓ Granular / Tabletas · En stock

05 · TRATAMIENTO

💧 Aguas

H₂O₂

Peróxido de Hidrógeno

Oxidación de cianuros y eliminación de contaminantes en aguas residuales de operaciones mineras.

✓ 1,200 kg / IBC · En stock

06 · ANTIESPUMANTE

💧 Aguas

Antiespumante

No acuoso · No siliconado

Control y reducción de espuma en flotación y procesos de tratamiento de aguas. Sin interferencia con reactivos.

✓ 850 kg / IBC · En stock

PORTAFOLIO COMPLETO · DIVISIÓN MINERÍA

Tres líneas. Cobertura técnica integral.

Línea En stock — entrega inmediata **Bajo pedido** Con tiempo de entrega acordado

01 REACTIVOS DE FLOTACIÓN

- **PAX · Xantato de Amilo Potásico** **Línea**
Colector para flotación de minerales sulfurosos
- **SIPX · Xantato de Isopropilo Sódico** **Línea**
Colector selectivo para recuperación de sulfuros
- **Antiespumante Industrial** **Línea**
No acuoso, no siliconado · Control de espuma
- **Goma Guar** **Línea**
Depresor de silicatos · Espesante en relaves

02 TRATAMIENTO DE AGUAS

- **HTH · Hipoclorito de Calcio** **Línea**
Destrucción cianuro · Clorinación alcalina
- **H₂O₂ · Peróxido de Hidrógeno** **Línea**
Oxidación de cianuros · Aguas residuales mineras

03 EXTRACCIÓN E HIDROMETALURGIA

- **D2EHPA** **Bajo pedido**
Extracción de metales raros y no ferrosos
- **P507 · Fosfato de 2-etilhexil** **Bajo pedido**
Tierras raras y separación de metales
- **TBP · Fosfato de Tributilo** **Bajo pedido**
Extracción en procesos hidrometalúrgicos
- **TOA · Tri-octilamina** **Bajo pedido**
Uranio, cobalto y níquel
- **Cyanex 272** **Bajo pedido**
Separación selectiva Ni/Co

✓ TDS · SDS · COA · Origen · HSE

Paquete homologación listo desde el primer contacto.

POR QUÉ BRUNA PERÚ

Trayectoria, respaldo y presencia técnica en campo.

**Expertos en sitio — pruebas y aprobaciones**

Químicos especializados en minería acompañan **en campo** todas las pruebas en planta, ajuste de dosificación e interpretación de resultados. Del envío de la muestra a la aprobación final — **estamos en su operación.**

**Tratamiento de aguas · Línea completa**

HTH y H₂O₂ para destrucción de cianuro y oxidación en aguas residuales mineras. **Productos en stock**, documentación técnica lista, y acompañamiento técnico para su implementación en planta.

**48 años · Grupo Bruna**

Distribución de químicos especializados desde 1976. EE.UU., Centroamérica y Perú. **Empresa familiar con trayectoria verificable** y relaciones directas con fabricantes globales Tier-1.

**Muestras en 72 horas · Todo documentado**

Muestras de productos de línea en **72 horas** con TDS, SDS, COA y certificado de origen incluidos. Paquete de homologación listo — sin demoras al momento de la OC.

PROCESO DE TRABAJO

De la primera reunión a la primera entrega.

01

Reunión técnica inicial



02

Muestra en 72h +
documentación

03

Prueba en planta con
experto en sitio

04

Homologación de
proveedor

05

Primera OC y suministro
continuo

SIGUIENTE PASO

Agendamos una reunión técnica.

Muestras en 72 h · Expertos en sitio desde la primera prueba · Documentación completa.

Víctor Alfaro

GERENTE GENERAL · BRUNA PERÚ

+51 966 759 855

victor.alfaro@brunagroup.com

andy-bruna-peru-mineria.trf.finite.computer

AGENDAR →